

EQUIPAMENTOS LABORATORIAIS LANÇAMENTO (NOVA LINHA)





IMPACTO IZOD E CHARPY

Modelo CTNZ 022

Características

Produto em conformidade com as Normas ASTM D256-2010, ISO179-2000, GB/T 1043-2008, JB/T 8762-1998, GB/T 18743-2002, ISO180-2000, GB/T 1843/2008, JB/T 8761-1998.



Acompanha acessórios

Uso

Equipamento com display eletrônico, com a finalidade de realizar ensaios de resistência de impacto em polímeros pelos métodos Izod e Charpy. Com a plaqueta injetada, o ensaio mostra o ângulo do martelo após rompimento do corpo de prova, com elevada precisão. Possui larga escala de medição, indicação digital de força aplicada no rompimento do corpo de prova durante o ensaio realizado.

Acompanha acessórios / maletas com pêndulos Izod e Charpy.

Características

Modelo	Especificações	Charpy	Izod
CTNZ 022	Energia [J]	1,0 / 2,0 / 4,0 / 5,0 / 7,5 / 15,0 / 25,0 / 50,0	1,0 / 2,75 / 5,5 / 11,0 / 22,0
	Impacto Speed [m / s]	2,9 e 3,8	3,5
	Torque [Nm]	0,9 e 25,0	1,0 a 11,0
	Distância de Apoio [mm]	40,0 e 95,0	22
	Pré Elevação:	150°	
	Voltagem:	220V / 60 Hz	

ENTALHADOR ELÉTRICO

Modelo QKD-V

Características

Produto em conformidade com as normas: ISO 179, ISO 180, ASTM D 256, D 6110, GB/T 1843, GB/T 1043.



Acompanha acessórios

Uso

Equipamento para preparação de corpo de provas para ensaios no Aparelho de Impacto pelos métodos Izod & Charpy. Através de dispositivo de ajuste e corte em ângulo eletrônico, é entalhado o corpo de prova.



Características

Modelo	Ângulo de Corte	Motor / Potência	Dimensões
QKD-V	45+ / -1°	40W / 220V 1A	290 x 310 x 270 mm

PLASTÔMETRO MEDIDOR FLUIDEZ

Modelo CTNZXRL-023



Características

Impressora acoplada;
Dispensa cálculo manual;
Produto em conformidade com as Normas GB/T 3682/2000, ISO1133-97, ASTM D1238, JIS K7210.

Taxa de medição:

- 0.01-600.00 g/10 min (MFR)
- 0.01-600.00 cm³/10 min (MVR)

Taxa medição: 50-400 graus.

Variação de precisão: 0.2 a 0.5 graus.

Uso

Equipamento com display eletrônico, com a finalidade de realizar ensaios de fluidez em polímeros, afim de obter o índice de fluidez (MFR), taxa volumétrica de vazão (MVR).



Acompanha acessórios / pesos e massas.

Características

Modelo	Controle de Temperatura	MRF / MVR	Medição	Carga / Descarga	Características	Voltagem
CTNZXRL-023	PID	Manual e Automático	Manual e Automático	Fácil e Prático	<ul style="list-style-type: none"> • Display LCD • Resultado Impresso 	220V / 60 Hz

INJETORA DE BANCADA

Modelo CT INJ 001

Características

Injetora Manual para efetuar plaquetas de forma manual. Possui resistência, controle de temperatura e pistão manual altamente pratica para desenvolvimentos de amostras.

Uso

Equipamento utilizado para efetuar plaquetas de injeção para aferir colorimetria e aspecto de material injetado.



Acompanha acessórios

Características

Modelo	Capacidade de Injeção	Diâmetro do Pistão	Dimensões da Plaqueta	Dimensões da Máquina	Peso	Material a Ser Injetado
CT INJ 001	1 a 50 g	20 mm	200 x 80 x 50 mm	430 x 320 x 250 mm	45 Kg	PA / PE / PP / ABS, entre outros.



DENSÍMETRO

Modelo CTNZ 025

Características

Produto em conformidade com as Normas ASTM D792, ASTM D297, GB/T1033, GB/T2951, GB/T3850, GB/T533, HG4-1468, JISK6268, ISO2781, ISO1183.

Uso

Equipamento para calcular a densidade do material.

Características

Modelo	Análise de Densidade	Peso Máximo	Peso Mínimo	Voltagem
CTNZ 025	0,001 g / CM ³	300 g	0.01 g / 0.005 g / 0.001 g / 0.0001 g	220 V / 60 Hz

DETERMINADOR DE UMIDADE

Modelo CTNZ 026

Características

A leitura do percentual de umidade nas amostras é feita através do sistema de aquecimento do material e o resultado é obtido através de cálculos no display digital.

Uso

Equipamento para medir o percentual (%) de umidade em materiais plásticos.



Características

Modelo	Método de Medição	Método de Pesagem por Secagem e Aquecimento
CTNZ 026	Peso da Amostra	0.5-60 g (peso de amostragem)
	Limite de Leitura de Peso	0.01 g (0.05)
	Limite de Temperatura	50 a 160 °C
	Precisão	+/- 0.01%
	Interface opcional	RS 232
	Voltagem	220 V / 60 Hz
	Dimensões (lar.x comp.x alt.)	160 x 160 x 300 mm
	Peso	5 kg
	Potência	-270W (proces.) -20W (satnd-by)
	Leitura do Percentual de Umidade	0.05 % A 100%



Acompanha acessórios

PONTO DE FUSÃO

CTNZ 027

Características

Equipamento desenvolvido para determinar ponto de fusão de materiais polímeros com controle de temperatura digital, pintura eletrostática e base em alumínio com isolamento em lã de rocha.

Uso

O Equipamento determina:

- Identificação de materiais poliméricos;
- Temperatura de Fusão de materiais poliméricos.

Características

Modelo	Taxa de Medição	Dimensões	Peso	Voltagem
CTNZ 027	300 Graus	450 x 300 x 300 mm	5 Kg	220V / 60 Hz

MUFLA REFRATÁRIA

Modelo CTNZ 028

Características

Construído em chapa #18 com pintura eletrostática marrom, isolamento térmico em fibra cerâmica, refratários com 60% A2103, pirômetro digital, teclado digital, luz indicativa, sensor cromel/ alumel tipo K, resistência com 1100 watts.

Cabinete construído em chapa de aço carbono 1020/ #18 com tratamento anticorrosivo e acabamento com pintura eletrostática a pó.

Uso

Forno mufla, foi elaborado para atender à profissionais que queiram fundir estruturas metaloplásticas (baixa fusão) e metalocerâmica (alta fusão). Com sistema mínimo / médio / máximo, a temperatura poderá subir lentamente ou rapidamente conforme posicionamento da chave. Atendendo assim à qualquer tipo de trabalho.

Sugestão: para que esse equipamento tenha mais durabilidade, trabalhar com temperatura máxima de 1000°C.



Acompanha acessórios



GLOW WIRE

CTNZ 029

Características

Produto em conformidade com as normas: IEC 60695-2-10 - Glow wire Apparatus and common test procedure IEC 60695-2-12 - Glow wire Flammability Test Method For Material IEC 60695-2-13 - Glow wire Ignitability Test Method For Material

Uso

Equipamento de Glow Wire Test (Equipamento de fio Incandescente), aplicado para avaliação de materiais poliméricos utilizados em equipamentos eletro-eletrônicos com relação as suas características de resistência ao calor anormal e a chama.

Características

Modelo	Temperatura	10 a 1000 ± 0,5°C
CTNZ 029	Penetração	7 ± 0,5 mm
	Força de Penetração	0,8 a 1,2 ± 0,2 N
	Temporizador	0 a 99 min
	Velocidade de Movimentação	10 a 25 mm/s
	Voltagem	220 VAC / 60 Hz

INJETORA DE BANCADA

CT INJ 002

Características

Injetora de bancada com sistema pneumático, afim de efetuar injeção de plaquetas . Possui resistência, controle de temperatura e pistão hidráulico, altamente pratica para desenvolvimentos de amostras.

Uso

Equipamento utilizado para efetuar plaquetas de injeção para aferir colorimetria e aspecto de material injetado.



Características

Modelo	Capacidade de Injeção	Diâmetro do Pistão	Dimensões da Plaqueta	Dimensões da Máquina	Peso	Material a Ser Injetado
CT INJ 002	1 a 30 g	10-20 mm	200 x 80 x 50 mm	430 x 260 x 645 mm	65 Kg	PA / PE / PP / ABS, entre outros.



NZ PHILPOLYMER

Tel.: 55 11 4716-2131 | www.nzphil.com.br | nzphil@uol.com.br
Rua Jerônimo de Carvalho, 97 - CEP: 18140-616

SENTIDO: INTERIOR DE SÃO PAULO

Rodovia Castelo Branco BR-374

1. Entrada a direita KM 32 – Trevo Jandira / Itapevi / Aldeia da Serra
2. Seguir Placas Indicando Itapevi
3. Entrada a Direita SP-29 – em direção ao Centro de Itapevi – SP
4. Curva acentuada a esquerda – Avenida Presidente Vargas
5. Após o 3º semáforo, seguir pelo Viaduto José dos Santos Novaes, até visualizar o MC Donald's
6. Curva acentuada a direita, Rua José Bonifácio (Terminal de ônibus de Itapevi / Agência Bradesco)
7. Virar a esquerda na Rua Feres Nacif Chaluppe (Estação CPTM Itapevi Linha 8 diamante) e seguir até o fim (Delegacia)
8. Virar a direita na Praça Fioravante Belli (Rotatória da Cohab – saída para a Rod. Engenheiro Renê Benedito da Silva)
9. Seguir na Rodovia Engenheiro Renê Benedito da Silva (Placa – São João Velho a 500 metros) até o KM 50,5 – Bairro São João Velho
10. Após 1ª lombada vire a direita na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha / Placa Grupo NZ)
11. Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) – NZ Cooperpolymer
12. Seguir na Rodovia Engenheiro Renê Benedito da Silva por mais 2 km até o KM 52,5 – Bairro São João Novo
13. Após 3ª lombada, vire a esquerda na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
14. Vire a direita na 4ª rua – Rua Jerônimo de Carvalho, 97 – NZ Philpolymer
15. Rodovia sentido São Roque – Sorocaba.



SENTIDO: INTERIOR DE SÃO PAULO

Rodovia Raposo Tavares SP-270

- 1 - Cotia
- 2 - Vargem Grande
- 3 - Ibiúna
- 4 - Pedágio Vargem Grande – São Roque a direita
- 5 - Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido SP
- 6 - Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido São Roque – Sorocaba
- 7 - No km 54, após a lombada vire a direita sentido bairro Mailasqui
- 8 - Vire a 1ª direita
- 9 - Siga em frente pela rodovia Eng. Renê Benedito da Silva sentido Itapevi (Auto Posto Mailasqui / Padaria 03 irmãos)
- 10 - Seguir pela rodovia até o KM 52,5 Bairro São João Novo
- 11 - Após 1ª lombada vire a direita na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
- 12 - Vire a direita na 4ª Rua Jerônimo de Carvalho 97 – NZ Philpolymer
- 13 - Após o posto Ipiranga , siga adiante 2 km
- 14 - Na descida após 1ª lombada vire a esquerda na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa grupo NZ)
- 15 - Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) – NZ Cooperpolymer
- 16 - Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.



NZ COOPERPOLYMER

(11) 4716-3141 | www.nzcooper.com.br | nzcooper@uol.com.br
Rua José Salvador de Moraes, s/n - CEP: 18140-018

SENTIDO: SÃO PAULO CAPITAL

Rodovia Castelo Branco BR-374

1. Entrada a direita KM 54 – Acesso São Roque centro
2. Seguir até o final – Portal de São Roque
3. Entrada a direita SP-029 – acesso Tekama / Godivel / Taboão
4. Curva acentuada a direita – acesso a Rodovia Raposo Tavares SP – 270 sentido São Paulo
5. Após passar pela balança Rod. no Km 55 da Raposo Tavares em Mailasqui, atentar-se ao viaduto
6. Após passar pelo viaduto Vasco Barioni km 54,5, vire a direita fazendo a rotária completa para a esquerda cruzando a Raposo Tavares sentido SP, vire a direita para o bairro Mailasqui
7. Vire a 1ª direita
8. Siga pela rod. Eng. Renê Benedito da Silva sentido Itapevi (Auto Posto Mailasqui / Padaria 03 irmãos)
9. Seguir pela rodovia até o KM 52,5 Bairro São João Novo
10. Após 1ª lombada vire a direita na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
11. Vire a direita na 4ª Rua Jerônimo de Carvalho 97 – NZ Philpolymer
12. Após o posto Ipiranga , siga adiante 2 km
13. Na descida após 1ª lombada vire a esquerda na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa grupo NZ)
14. Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) – NZ Cooperpolymer
15. Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.



SENTIDO: SÃO PAULO CAPITAL

Rodovia Raposo Tavares SP-270

1. Sorocaba
2. São Roque
3. São Paulo
4. Acesso a Rodovia Raposo Tavares (Vila Mike)
5. Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido SP
6. Após passar pela balança Rod. no Km55 da Raposo Tavares em Mailasqui, atentar-se ao viaduto
7. Após passar pelo viaduto Vasco Barioni km 54,5, vire a direita fazendo a rotária completa para a esquerda cruzando a Raposo Tavares sentido SP, vire a direita para o bairro Mailasqui
8. Vire a 1ª direita
9. Siga em frente pela rodovia Eng. Renê Benedito da Silva sentido Itapevi (Auto Posto Mailasqui / Padaria 03 irmãos)
10. Seguir pela rodovia até o KM 52,5 Bairro São João Novo
11. Após 1ª lombada vire a direita na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
12. Vire a direita na 4ª Rua Jerônimo de Carvalho 97 – NZ Philpolymer
13. Após o posto Ipiranga , siga adiante 2 km
14. Na descida após 1ª lombada vire a esquerda na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa grupo NZ)
15. Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) – NZ Cooperpolymer
16. Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.



Est. São João Araçariçuama, 385 São Roque - SP
Caixa Postal 247 - CEP 18130-970
www.gruponz.com.br / nzcooper@uol.com.br

+55 (11) 4716-9090